****

**PRESSEMITTEILUNG**

* **KUNZMANN setzt Innovationsoffensive fort: höhere Spindeldrehzahlen, alternative HSK-Schnittstelle und Fernwartungspaket**
* **Heidenhain TNC 620-Steuerung für den kostengünstigen Einstieg**

*Remchingen, den 17. Juli 2019*. KUNZMANN setzt seine Innovationsoffensive fort und bietet jetzt die Werkzeugfräsmaschine WF 650 sowie die Vertikal-Bearbeitungszentren mit der alternativen Werkzeugschnittstelle HSK 63A an. Die Hauptspindel dieser Ausführung gibt es für beide Maschinentypen jetzt mit bis zu 18.000 U/min. Für die SK 40-Variante der WF 650 sind die Drehzahlen 6.500 U/min und 12.000 U/min weiterhin verfügbar.

Als kostengünstige Einstiegsvarianten sind die WF 650 und die Bearbeitungszentren jetzt außerdem mit der Bahnsteuerung Heidenhain TNC 620 erhältlich. Damit steht Anwendern neben der leistungsstärkeren Steuerung Heidenhain TNC 640 und der Siemens 840 D sl ShopMill eine zusätzliche Option zur Verfügung. Weitere individuelle Kundenwünsche kann KUNZMANN aufgrund des modularen Aufbaus der Maschinen flexibel und schnell realisieren.

Darüber hinaus erweitert der Maschinenhersteller sein Dienstleistungsangebot und bietet ein umfangreiches Fernwartungspaket an. Es umfasst die Überprüfung der Maschinen, Softwareupdates und schnelle Hilfe im Servicefall vom Werk aus, so dass Stillstandszeiten verkürzt werden.

**Höhere Drehzahlen: erweiterte Einsatzbereiche, neue Kundenkreise**

Mit höheren Spindeldrehzahlen erweitert KUNZMANN die Einsatzbereiche seiner Vertikal-Bearbeitungszentren und Werkzeugfräsmaschinen und erschließt neue Kundenkreise. Bislang richtet sich KUNZMANN vor allem an Maschinen-, Vorrichtungs- und Prototypenbauer, die Wert auf ein hohes Drehmoment legen. Mit der Option höherer Drehzahlen zielt der Maschinenbauer jetzt zusätzlich auf Anwender, die mit modernen Werkzeugen und Frässtrategien schnellere Vorschübe mit weniger Zustellungen realisieren.

**Werkzeuge mit HSK-Aufnahme durchgängig auf KUNZMANN- Maschinen einsetzbar**

Die für höhere Drehzahlen erforderliche HSK 63A-Schnittstelle – als Alternative zur SK 40 – ist zeitgleich verfügbar. Industriebetriebe, die vor allem Werkzeuge mit HSK-Aufnahme einsetzen, profitieren hiervon besonders, da sie diese nun ebenfalls auf KUNZMANN-Maschinen einsetzen können.

**Heidenhain TNC 620 für den kostengünstigen Einstieg**

Die Heidenhain TNC 620-Steuerung ist eine kompakte Steuerung für typische Standardbearbeitungen. KUNZMANN bietet sie optional als kostengünstiges Einstiegsmodell für 3-achsige Vertikal-Bearbeitungszentren und Werkzeugfräsmaschinen vom Typ WF650 mit Fräskopf an. Damit kommt der Maschinenbauer vor allem Lohnfertigern entgegen, die einfache, wenig komplexe Werkstücke produzieren.

**Über die KUNZMANN Maschinenbau GmbH**

Die KUNZMANN Maschinenbau GmbH, Remchingen, entwickelt, fertigt und vertreibt weltweit manuelle und CNC-gesteuerte Universal- und Fräsmaschinen, Bearbeitungszentren sowie ergänzende Automationslösungen. Umfassende Schulungs- und Servicedienstleistungen stehen für die ausgeprägte Kundenorientierung des Unternehmens, das zudem in der Maschinenüberholung tätig ist. Im Jahr 2015 wurde KUNZMANN im Rahmen einer Nachfolgeregelung von der Unternehmensgruppe der Familie Eisler erworben, zu der auch die WEILER Werkzeugmaschinen GmbH aus Emskirchen zählt. Dabei blieb das Unternehmen unverändert rechtlich und organisatorisch selbstständig, alle Arbeitsplätze wurden erhalten. Das 1907 in Pforzheim gegründete und seit rund 65 Jahren im badischen Remchingen ansässige Familienunternehmen mit 110 Mitarbeitern wird heute von Dipl.-Ing. (FH) Gerd Siebler und Dipl.-Kfm. Klaus-Peter Bischof geführt.

**Ansprechpartner KUNZMANN:**

Martin Vetter, Leiter Vertrieb  
KUNZMANN Maschinenbau GmbH   
Tullastr. 29-31, 75196 Remchingen  
Tel +49 (0) 7232 / 36 74-0  
E-Mail: [vertrieb@kunzmann-fraesmaschinen.de](mailto:vertrieb@kunzmann-fraesmaschinen.de)   
www.kunzmann-fraesmaschinen.de

**Den Text der Pressemitteilung als Word-Dokument und die Bilder in Druckqualität können Sie außerdem herunterladen von der Seite**

[**https://www.auchkomm.com/aktuellepressetexte#PI\_313**](https://www.auchkomm.com/aktuellepressetexte#PI_313)**.**

**Belegexemplar erbeten:**

auchkomm Unternehmenskommunikation, F. Stephan Auch, Gleißbühlstraße 16,   
D-90402 Nürnberg, [fsa@auchkomm.de](mailto:fsa@auchkomm.de), [www.auchkomm.de](http://www.auchkomm.de).

**Fotos:**

**Ein Bild, das Person, drinnen, Gebäude, Wand enthält.

Automatisch generierte Beschreibung**

Foto 1:

Mit höheren Drehzahlen erweitert KUNZMANN die Einsatzbereiche seiner Vertikal-Bearbeitungszentren und CNC-gesteuerten Fräszentren – im Bild die 5-Achs-Simultan-Version der WF 650  mit CNC -Schwenk-/Rundtisch – und erschließt neue Kundenkreise (Foto: KUNZMANN).



Foto 2:

KUNZMANN setzt seine Innovationsoffensive fort und bietet seine Vertikal-Bearbeitungszentren (im Bild ein BA 1500) und CNC-gesteuerten Fräszentren nun auch mit höheren Spindeldrehzahlen und alternativer HSK-Werkzeugschnittstelle an (Foto: KUNZMANN).